ATTREZZATURE PER TAGLIO DI LASTRE

MANUALE DI ISTRUZIONE, USO E MANUTENZIONE

INDICE DEGLI ARGOMENTI TRATTATI

"FREE-CUT"

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it

1.1 Collaudo, garanzia e responsabilità

Collaudo
L'attrezzatura viene inviata al cliente predisposta per l'installazione, dopo aver superato i test ed i collaudi previsti dal costruttore, in conformità con le leggi in vigore.

Garanzia
Durante i dodici mesi di garanzia, la RAIMONDI S.p.A., si impegna a fornire gratuitamente, quelle parti di sua produzione risultanti difettose per materiale o lavorazione.
Dette parti dovranno essere ritornate alla RAIMONDI S.p.A. con spedizione in porto franco.
Per garanzia s'intende la fornitura di parti eventualmente difettose.

Sono escluse dalla garanzia tutte le spese di viaggio, vitto, alloggio, trasporto e mano d'opera riguardanti l'eventuale sostituzione dei particolari da parte di tecnici RAIMONDI S.p.A., le quali saranno interamente a carico del Committente.
Dalla garanzia sono escluse tutte le parti soggette ad usura.

Per quanto riguarda i componenti di commercio verrà applicata la garanzia prevista dal fornitore.
Non sarà riconosciuto alcun compenso per spese, danni o mancati utili sostenuti dal cliente.

L'installazione di parti commerciali non conformi alle specifiche RAIMONDI S.p.A., se di commercio, o non fornite dalla RAIMONDI S.p.A., se da essa prodotte, fa decadere la garanzia così come l'utilizzo improprio dell'attrezzatura.

Responsabilità
RAIMONDI S.p.A. non è comunque responsabile per anomalie nel funzionamento o guasti generici, provocati dall'utilizzo non consentito dell'attrezzatura o da interventi e/o modifiche effettuate da persone esterne non autorizzate dalla stessa RAIMONDI S.p.A.

1.2 Condizioni ambientali

Le condizioni ambientali di lavoro dell'attrezzatura devono seguire le seguenti indicazioni:

Temperatura	+10°C ÷ +55°C (50°F ÷ 131°F)
Umidità	10% ÷ 90% (non condensata)

L' ATTREZZATURA DEVE ESSERE POSIZIONATA IN AMBIENTE RIPARATO DALLA PIOGGIA.

Le condizioni ambientali diverse da quelle specificate possono causare gravi danni all'attrezzatura.

IL POSIZIONAMENTO DELL'ATTREZZATURA IN AMBIENTI NON CORRISPONDENTI A QUANTO INDICATO FA DECADERE LA GARANZIA.

Lo stoccaggio dell'attrezzatura non in funzione consente una variazione della temperatura compresa tra i +10°C (50°F) ed i +70°C (158°F) ferme restando le altre precauzioni.

È SEVERAMENTE VIETATO L'USO IN AMBIENTI CON PRESENZA DI ATMOSFERA ESPLOSIVA O PERICOLO D'INCENDIO.

1.3 Richiesta d'intervento - assistenza tecnica

Ogni richiesta d'intervento al servizio di Assistenza Tecnica Clienti devono essere inoltrate via fax al seguente indirizzo:

RAIMONDI S.p.A.
Servizio Assistenza Tecnica Clienti
Telefax (39) 059 282 808
E.mail: raiutens@raimondiutensili.it

Specificando:
1. tipo di attrezzatura, matricola, numero di serie e anno di produzione;
2. difetti riscontrati;
3. rivenditore dove è stata acquistata l'attrezzatura;
4. documento fiscale che testimoni la data d'acquisto da parte dell'utilizzatore.

1.4 Ordinazione pezzi di ricambio

Ogni richiesta relativa a pezzi di ricambio deve essere inoltrata via fax al seguente indirizzo:

RAIMONDI S.p.A.
Servizio Assistenza Tecnica Clienti
Telefax (39) 059 282 808
E.mail: raiutens@raimondiutensili.it

specificando:

1. Modello dell'attrezzatura;
2. Numero di matricola (vedere frontespizio manuale);
3. Codice del pezzo da ordinare (vedere manuale pezzi di ricambio allegato);
4. Quantità richiesta;
5. Mezzo di spedizione.

2.1 Note generali di sicurezza

LE NORME DI SEGUITO ELENCATE DEVONO ESSERE LETTE ATTENTAMENTE PER DIVENIRE PARTE FONDAMENTALE DELLA PRATICA GIONALIERA NELLA CONDUZIONE E MANUTENZIONE DI TUTTE LE ATTREZZATURE, AL FINE DI PREVENIRE QUALSIASI TIPO DI INFORTUNIO ALLE PERSONE E/O DANNEGGIAMENTI ALLE COSE.

1. Non tentare di utilizzare l'attrezzatura finchè non ne sia stato compreso chiaramente il funzionamento.
2. Se sorgono dubbi, nonostante avere letto attentamente e completamente il presente manuale, rivolgersi al Servizio assistenza RAIMONDI S.p.A.
3. Assicurarsi che tutte le prescrizioni relative alla sicurezza siano a conoscenza di tutto il personale coinvolto nell'uso dell'attrezzatura.
4. Prima di utilizzare l'attrezzatura, l'operatore deve verificare l'eventuale presenza di difetti visibili sui dispositivi di sicurezza e sull'attrezzatura. In tal caso, notificare immediatamente alla RAIMONDI S.p.A. od al più vicino Centro d'Assistenza ogni evidente rottura.
5. Non utilizzare mai l'attrezzatura prima di avere avvisato ed allontanato tutto il personale nei dintorni dello stesso.
6. Verificare quotidianamente il corretto funzionamento di tutti i dispositivi di sicurezza.
7. I dispositivi di sicurezza non devono mai essere rimossi o resi inefficaci.
8. Durante le operazioni di manutenzione, regolazione o riparazione potrebbe essere necessario escludere dal servizio alcuni dispositivi di sicurezza. Questa operazione deve essere effettuata solo da personale autorizzato.
9. L'operatore deve essere pratico della funzione e della posizione dei tasti di **ARRESTO** e di **MARCIA**.
10. Sostituire le parti ritenute guaste con ricambi originali, garantite dall'azienda costruttrice.
11. Non tentare mai soluzioni azzardate!
12. Non indossare indumenti, ornamenti, accessori che possano rimanere impigliati negli organi in movimento.
13. Portare sempre occhiali di protezione, protettori auricolari, mascherina adeguata al prodotto da lavorare e ogni altro dispositivo di protezione personale nelle zone che lo richiedono.
14. Prestare la massima attenzione a tutti i segnali di precauzione, ammonimento e pericolo posti sull'attrezzatura.
15. Applicare e fare rispettare sempre le norme di sicurezza; nel caso sorgesse qualche dubbio, prima di agire, consultare nuovamente il presente manuale.
16. L'attrezzatura deve essere utilizzata solo ed esclusivamente per gli usi a cui è stato destinato e secondo quanto stabilito contrattualmente con la **RAIMONDI S.p.A.**

NON USARE LE ATTREZZATURE PER USI DIVERSI DA QUELLI INDICATI DAL MANUALE. NON LAVORARE PRODOTTI DIVERSI DA QUELLI INDICATI NEL MANUALE.

L'uso improprio dell'attrezzatura può essere causa di pericoli per il personale addetto alla conduzione e danneggiare l'attrezzatura stessa.

Per qualsiasi eventuale problema che potesse insorgere durante la vita operativa dell'attrezzatura e comunque non contemplato nella presente documentazione tecnica, si dovrà contattare il nostro **Servizio di Assistenza Clienti**, al fine di risolvere il problema nel minor tempo possibile.

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it

2.2 Definizione dei termini di sicurezza

Nel presente manuale, in relazione alla sicurezza, si farà uso dei seguenti termini:

Zona pericolosa ogni zona all'interno e/o in prossimità della macchina nella quale la presenza di una persona esposta costituisce un rischio per la sicurezza e la salute di questo personale.

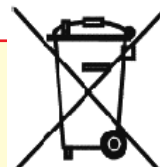
Persona esposta chiunque venga a trovarsi, sia completamente che parzialmente, in una zona pericolosa.

Operatore persona incaricata di installare, fare funzionare, regolare, eseguire la manutenzione, pulire, riparare, trasportare parti dell'attrezzatura e tutte le altre attività necessarie alla conduzione.

Componenti di sicurezza componente appositamente progettato dal costruttore e messo in commercio separatamente dall'attrezzatura per poter assolvere le funzioni di sicurezza. Si riterrà, quindi, componente di sicurezza quel meccanismo il cui mancato funzionamento pregiudichi la sicurezza delle persone esposte.

2.3 Demolizione e smaltimento

Il costruttore prevede una vita stimata in 15.000 ore di funzionamento nelle normali condizioni di utilizzo.
Alla fine del ciclo di vita reale, la ditta utilizzatrice deve procedere all'alienazione dell'utensile nel rispetto delle normative vigenti prevedendo innanzitutto lo svuotamento dei fluidi lubrificanti e la pulizia generale dei vari elementi e successivamente alla separazione dei pezzi che costituiscono l'attrezzatura.
Dopo aver smontato l'attrezzatura secondo la precedente procedura di smontaggio, occorre separare i vari materiali in accordo con quanto prescrive la normativa del Paese in cui l'attrezzatura deve essere eliminata. L'attrezzatura non contiene componenti o sostanze pericolose che necessitano di procedure particolari di rimozione.

DURANTE IL PROCESSO DI SMALTIMENTO SARÀ NECESSARIO ATTENERSI ALLA NORME VIGENTI NEL PAESE. CONSERVARE I MATERIALI INQUINANTI COME OLII ED I SOLVENTI SOLO IN FUSTI METALLICI.

2.4 "FREE-CUT" - Sistema per il taglio di lastre

2.4.1 Corretto utilizzo

Impiego
La barra di taglio "FREE-CUT" viene utilizzata per tagliare tramite incisione e troncatura lastre di grandi dimensioni quali: ceramica, porcellanato, ecc.

L'ATTREZZATURA NON PUÒ ESSERE UTILIZZATA PER ALTRI TIPI DI PRODOTTI SENZA L'AUTORIZZAZIONE DELLA RAIMONDI S.P.A. CHE NON SI RITERRÀ RESPONSABILE DEI DANNI DIRETTI O INDIRETTI DERIVANTI DA UN USO IMPROPRIO DELL'ATTREZZATURA.

2.4.2 Descrizione dei gruppi

L'attrezzatura "FREE-CUT" è costituita da una serie di gruppi, questi interagiscono affinché la funzionalità sia sempre efficace; i gruppi individuabili sono:

1 Guida completa
2 Prolunga
3 Pinza di troncatura
4 Gruppo incisore

2.4.3 Posizione dell'operatore

La "FREE-CUT" prevede l'uso da parte di almeno due operatori: uno per la fase di incisione e l'altro per sostenere la parte tagliata onde evitare la caduta e rotture della lastra.

L'operatore dovrà collocarsi lateralmente all'attrezzatura ed afferrando il pomello del gruppo incisore, potrà eseguire l'incisione delle lastre.
Terminata la farse di incisione, con l'aiuto di un secondo operatore, potrà completare la troncatura aiutandosi con la pinza troncatrice.

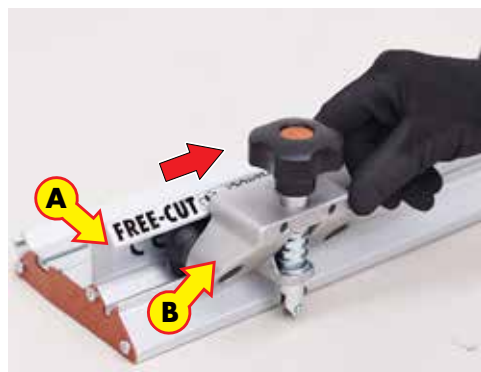
3.1 Trasporto imballo

Prima di usare l'attrezzatura verificare che non vi siano parti rotte, usurate o danneggiate, nel qual caso provvedere a sostituirle tempestivamente. Per il ricambio delle parti seguire attentamente le istruzioni contenute nel presente manuale.

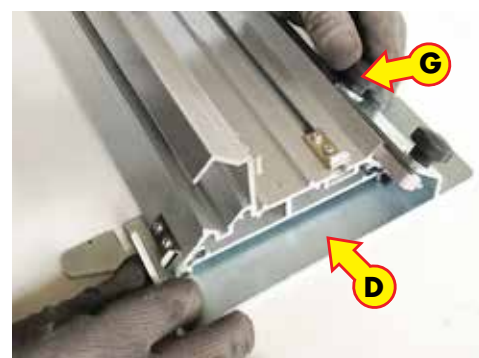
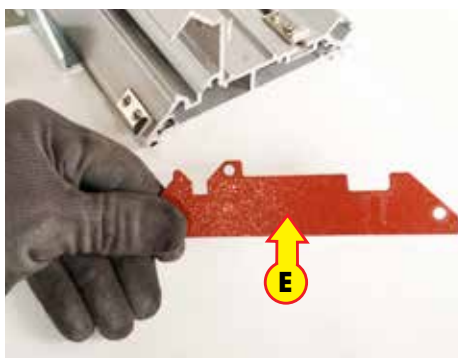
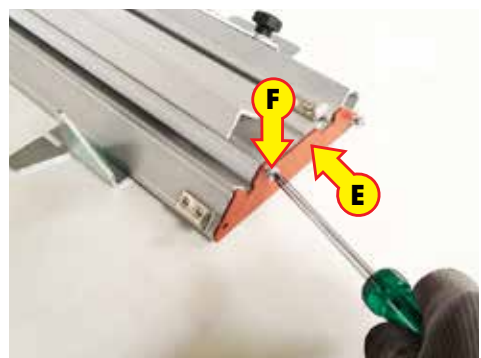
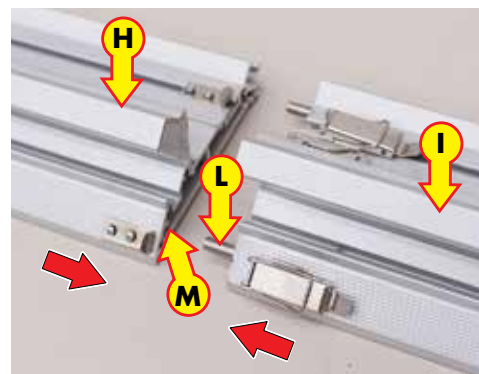
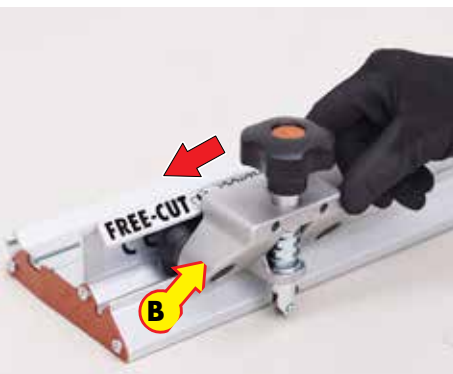
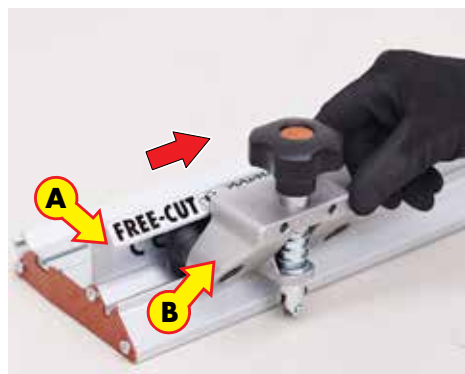
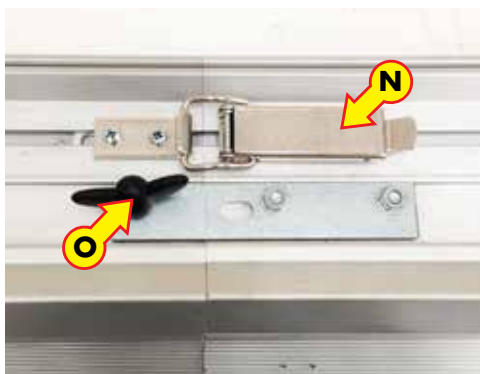
3.2 Montaggio

PER QUESTE OPERAZIONI INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE E SCARPE ANTINFORTUNISTICHE.

L'ATTREZZATURA DEVE ESSERE POSIZIONATA SU UNA SUPERFICIE SOLIDA E PIANA.

Montaggio modulo base

Estrarre dal tubo contenitore la guida (**A**) ed inserire il carrello incisore (**B**). Successivamente inserire le squadre di riferimento sinistra (**C**) e destra (**D**).

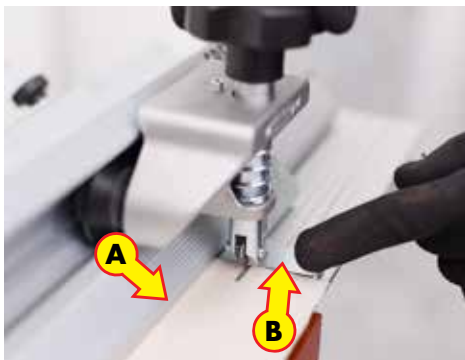
Montaggio modulo estensione

LA GUIDA OTTENUTA DALL'UNIONE DEI DUE MODULI DEVE ESSERE MOVIMENTATA SENZA SOLLECITARE IN PUNTO DI UNIONE.

Posizionare la guida su un piano in legno, rimuovere i tappi (**E**) togliendo le viti (**F**) di fissaggio; togliere la squadra destra (**D**) svitando i pomelli (**G**).

Sfilare la squadra sinistra di riferimento (**C**) ed il carrello incisore (**B**). Unire i due moduli (**H**) e (**I**) facendo combaciare le spine (**L**) con i fori (**M**).

Fissare i due moduli utilizzando il gancio a scatto (**N**) e serrare il galletto (**O**); verificare il corretto fissaggio tra i due moduli ed inserire il carrello incisore (**B**) nella guida (**A**). Reinserire le squadre di riferimento sinistra (**C**) e destra (**D**).

4.1 Utilizzo

PER QUESTE OPERAZIONI INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE E SCARPE ANTINFORTUNISTICHE.

PER LE OPERAZIONI DI TAGLIO PREDISPORRE UN PIANO DI LAVORO STABILE E PLANARE.

Posizionamento della guida

Posizionare la lastra da tagliare sul piano e tracciare all'estremità la porzione da asportare. Posizionare la guida di taglio (**A**) in modo che i riferimenti delle squadre (**B**) e (**C**) coincidano con le linee tracciate.

Bloccare il posizionamento della guida (**A**) tramite le ventose (**D**). Successivamente verificare visivamente che la rotellina d'incisione sia in corrispondenza della misura tracciata sulla lastra; se necessario perfezionare il posizionamento della guida.

Incisione

Per garantire una corretta incisione la pressione e l'avanzamento del carrello d'incisione devono essere costanti.

Incidere per circa 10 cm (3" 15/16) un'estremità della lastra spingendo il carrello d'incisione verso il bordo; riprendere da dove si era iniziata l'incisione e completarla fino al bordo opposto della lastra.

Troncatura lastre con spessore da 3 mm (1/8") a 6 mm (15/64")

PER EVITARE LA CADUTA O ROTTURA DELLA LASTRA, SONO NECESSARIE DUE PERSONE.

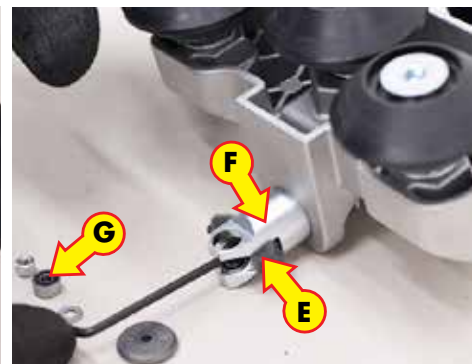
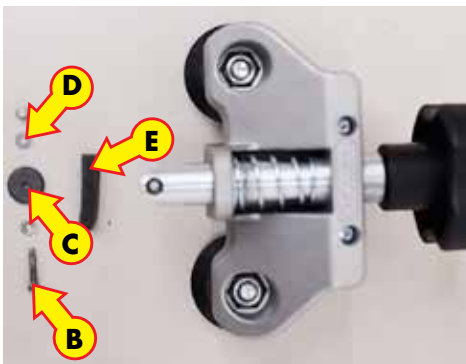
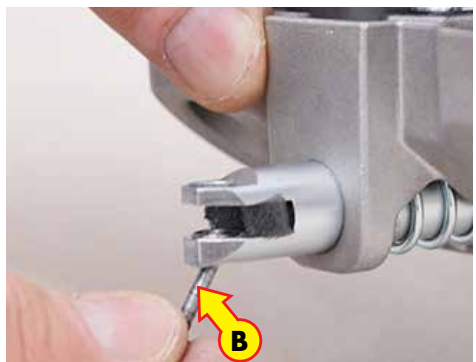
Per mezzo della guida di taglio traslare la lastra fino a che la linea d'incisione sporga di 5 cm (1" 31/32) o 10 cm (3" 15/16) dal piano di lavoro; liberare dalle ventose la guida di taglio e spostarla verso il centro della lastra. Posizionare la pinza troncatrice (**G**) in corrispondenza della linea incisa sulla lastra ed esercitare una pressione progressiva fino a che si noti l'inizio della troncatura; ripetere l'operazione nella parte opposta della lastra. Se necessario completare la troncatura manualmente o utilizzando la pinza troncatrice.

ALMENO DUE OPERATORI DEVONO IMPUGNARE LA PORZIONE DA ASPORTARE ED ESERCITARE UNA PRESSIONE PROGRESSIVA VERSO IL BASSO.

I bordi del taglio possono essere rifiniti con tamponi diamantati (H).

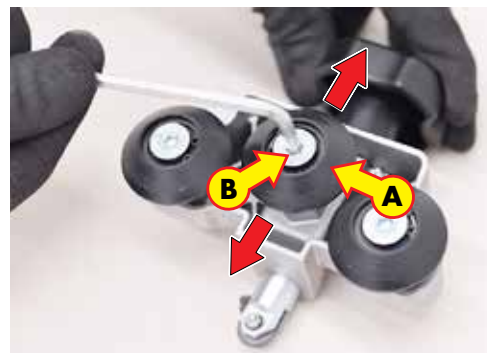
5.1 Manutenzione

5.1.1 Sostituzione rotellina d'incisione perno

PER QUESTA OPERAZIONE INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE.

Rimuovere il carrello (**A**) dalla guida. Svitare la vite (**B**) e rimuovere la rotella (**C**), le 2 rondelle (**D**) e il cuscinetto (**G**). Se necessario sostituire la spugnetta (**E**) all'interno dello stelo (**F**).

Inserie la vite (**B**), la prima rondella (**D1**), la rotella (**C**) e la seconda rondella (**D2**).

Riposizionare il cuscinetto (**G**) e stringere il dado (**H**). Verificare che la rotella giri liberamente. Verificare che la vite giri insieme alla rotella.

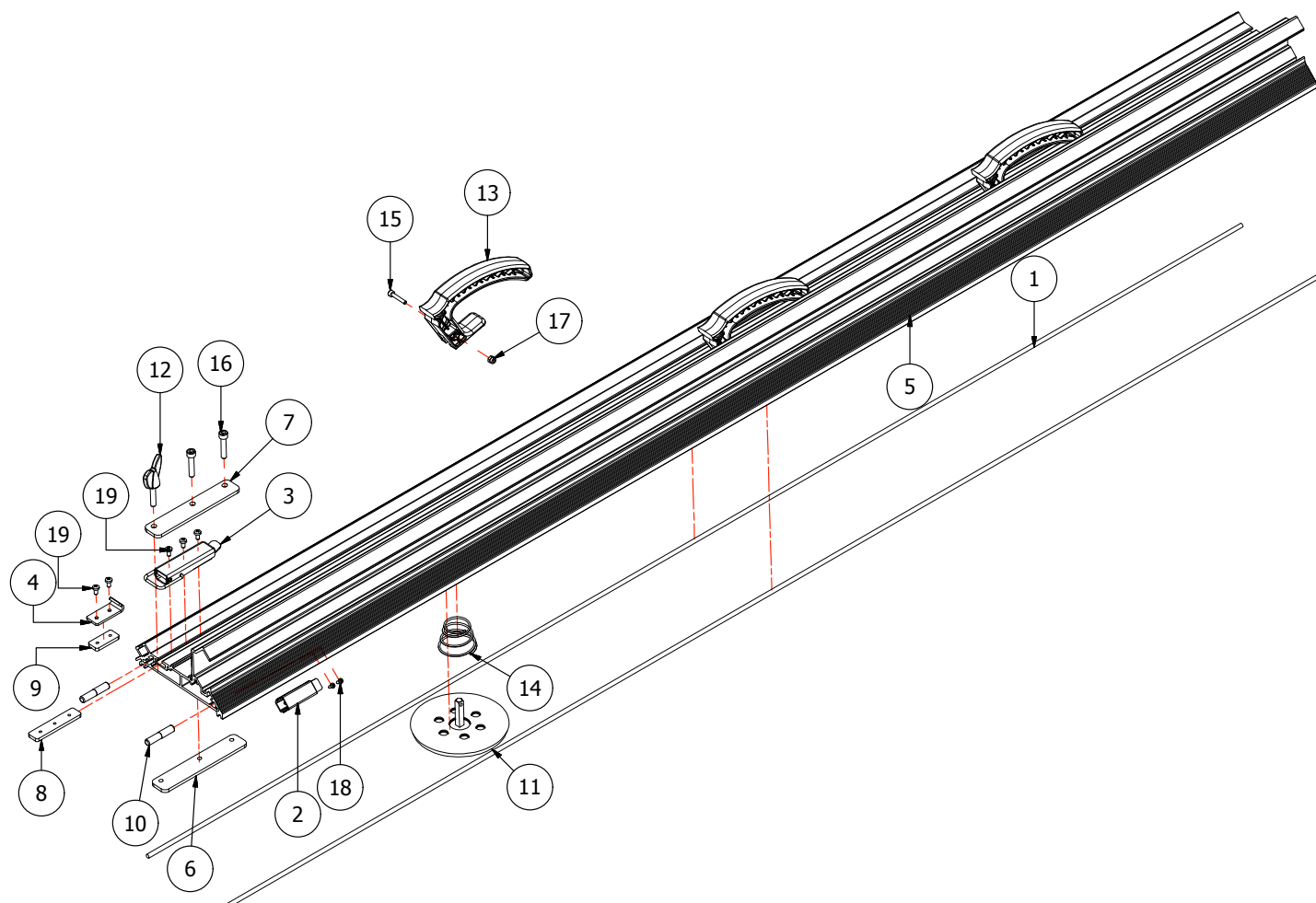
5.1.2 Registrazione carrucole

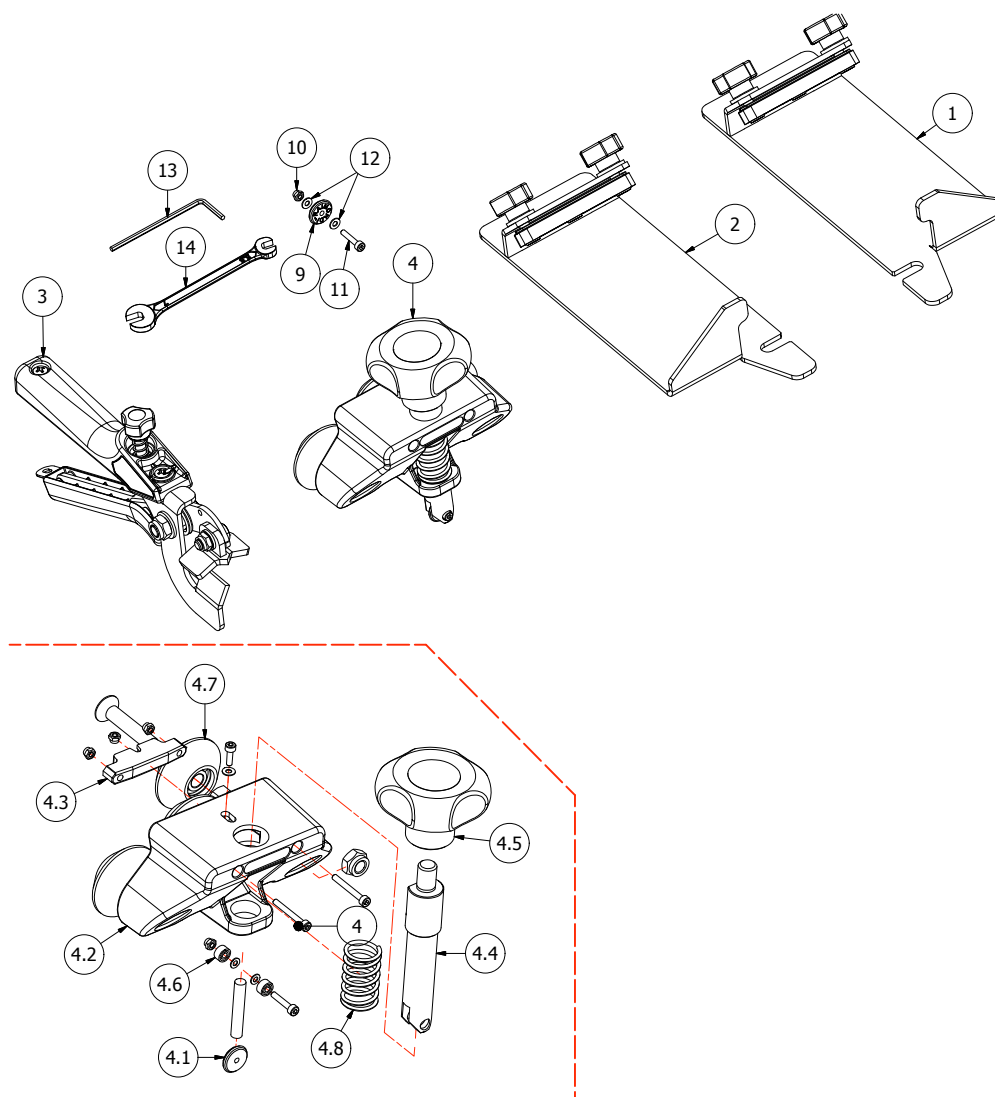
Per la registrazione della carrucola superiore (**A**) è necessario allentare la vite (**B**); terminata la registrazione serrarla a fondo.

5.1.3 Ventose

Per una corretta presa le gomme delle ventose (**A**) devono essere pulite.
Nel caso risultino usurate o danneggiate sostituirle.

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it

6.1 Parti di ricambio

ELEM.	COD. ARTICOLO	DESCRIZIONE
1	112GO02C.UT1	PROF.GOMMA NERA D.5 MM LL.1,7 MT.
2	127MO02C	LEVA DI CHIUSURA PER FREE CUT/ASP.IPERTITINA
3	127MO03C	LEVA CHIUSURA PER GUIDA TAGLIO FREECUT
4	127MO03C1	GANCIO CHIUSURA PER GUIDA TAGLIO FREECUT
5	169GU01D	GUIDA ALL.ANOD.ARG.LAVORATO 1700 MM
6	169LA05D	PIASTRINO ZB 3FILETTI M6 PROL. FREECUT
7	169LA06D	PIASTRINO ZB 3FORI D.6.5 PROL. FREECUT
8	169LA07D	PIASTRINO ZB PORTA LEVA PROL. FREECUT
9	169LA08D	PIASTRINO ZB PORTA GANCIO PROL. FREECUT
10	169SP01D	SPINA INOX D.8 LL.40 PER RACCORDO FREE CUT
11	185GO01S	GOMMA C/INSERTO BI-TRI-VENTOSA TORNITA
12	305GM01C	GALLETTO MASCHIO IN PLASTICA M6X30
13	305ML02D1	IMPUGNATURA VENTOSA FREE-CAT
14	314PR10D	MOLLA CONICA A PRESSIONE D.2 LL30 PER VENTOSA
15	90059314B	VITE TCCE 88PG UNI 5931 M4X22 ZB
16	90059316A	VITE TCCE 88PG UNI 5931 M6X30 ZB
17	900BLOK4A	DADO BLOK ALTO UNI 7473 M4 ZB
18	900KTC2.9	VITE TCB CROCE UNI6954 DIN7981 2.9X9.5
19	900TBC48	VITE TCC UNI 7687 DIN 7985 4X8

ELEM.	COD. ARTICOLO	DESCRIZIONE
1	169SQ01A	SQUADRA DESTRA FREE-CUT
2	169SQ02A	SQUADRA SINISTRA FREE-CUT
3	169TR01A	PINZA TRONCATRICE LASTRE SPESSORE 3-6MM
4	169GI02A	GRUPPO INCISORE ADV FREE-CUT
4.1	135D16	ROTELLA INCISIONE METALLO DURO 016 FORO 03 RAI
4.2	169LA01D2	TELAIO CARRELLO ADV FREE-CUT AL
4.3	169LA01D3	REGISTRO PER TELAIO CARRELLO ADV FREE-CUT AL
4.4	169ST01D2	STELO PORTA ROTELLA GRUPPO INCISORE ADV
4.5	305PF22C	POMELLO FEMMINA 060 M10 4 LOBI
4.6	3080301C	CUSCINETTO 3X8X4 2RS FREE-CUT
4.7	309CS01A	CARRUCOLA CONVESSA D.E43 C/CUSC.
4.8	314PR04D	MOLLA PRESSIONE F2 LL34 ZB
9	135D16	ROTELLA INCISIONE METALLO DURO D.16 FORO D.3 RAI
10	900BLOK3B	DADO BLOK BASSO UNI 7474 M3 ZB
11	90059313D	VITE TCCE 88PG UNI 5931 M3X16 ZB
12	900ROND3	RONDELLA UNI 6592 FE 3 ZB
13	323BR00C	BRUGOLA CORREDO 2.5
14	323CH02C	CHIAVE CORREDO 5.5 7 ZINCATA

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it

7.1 Accessori

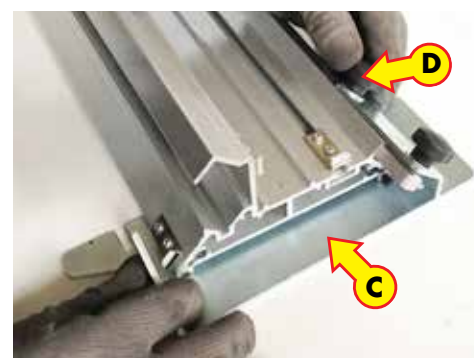
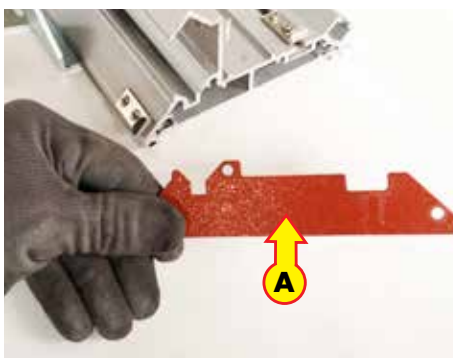
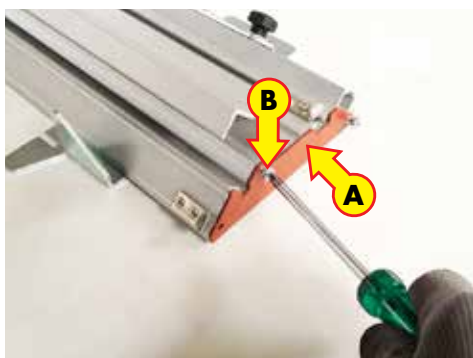
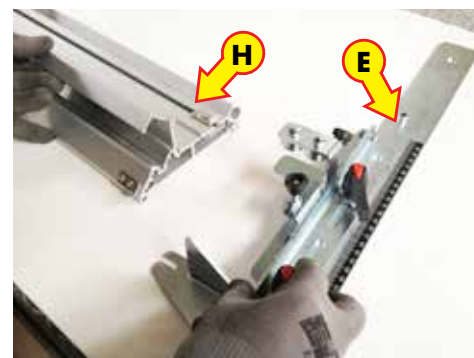
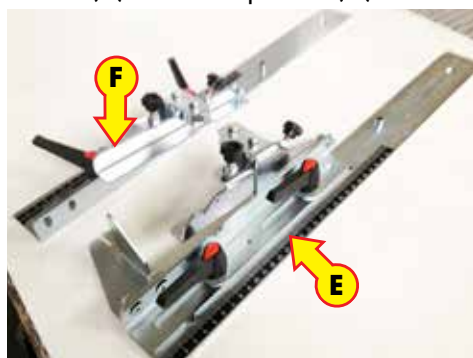
PER IL MONTAGGIO DEGLI ACCESSORI INDOSSARE GUANTI E SCARPE ANTINFORTUNISTICHE.

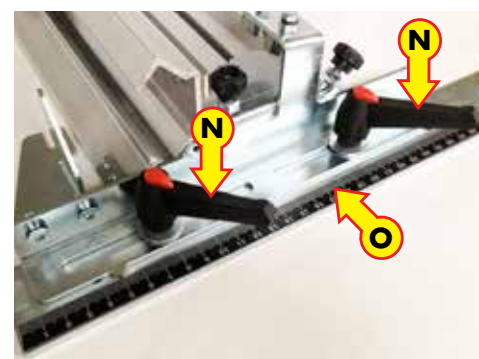
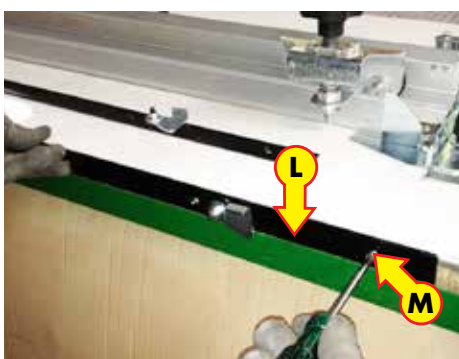
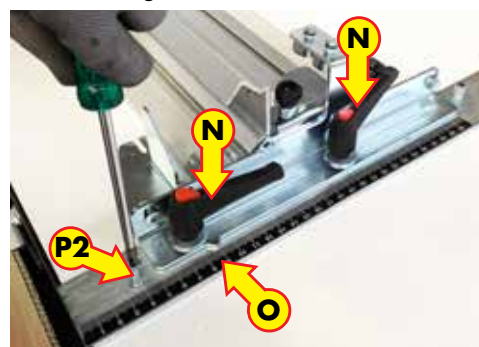
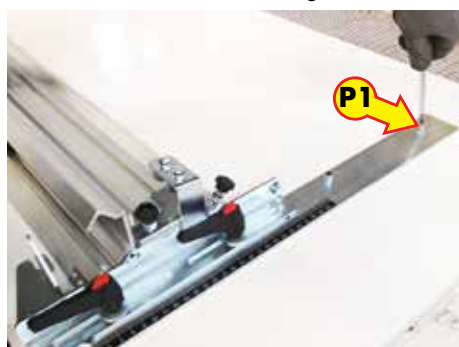
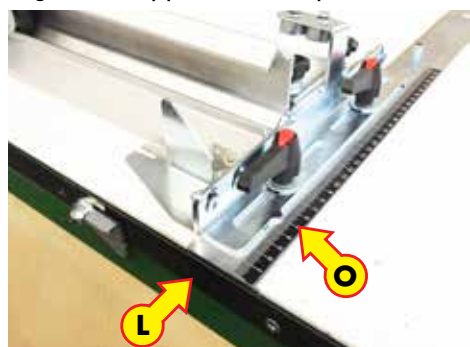
INDICE

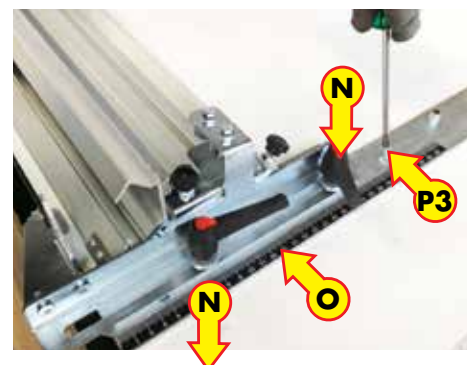
7.1.1 Kit fissaggio a banco (169DTR)

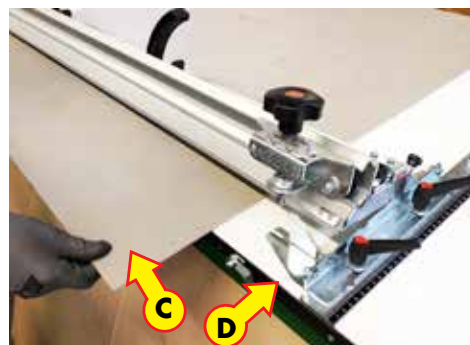
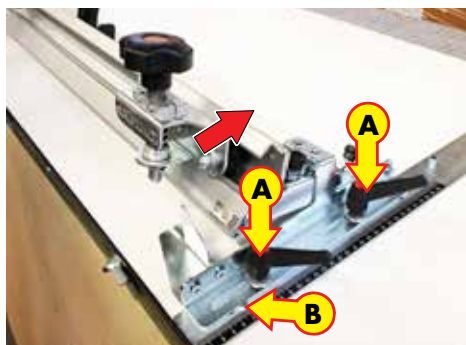
Il kit di fissaggio a banco della "FREE-CUT" consente di eseguire tagli ripetitivi su lastre (ceramica, porcellanato, ecc).

7.1.1.a Montaggio

PER QUESTA OPERAZIONE E' NECESSARIO DISPORRE DI UN PIANO DI LAVORO IN LEGNO STABILE, ROBUSTO E PLANARE.

Posizionare la guida su un banco in legno, rimuovere i tappi (**A**) togliendo le viti (**B**) di fissaggio; togliere le squadre destra e sinistra (**C**) svitando i pomelli (**D**).

Posizionare la testata destra (**E**) a quella sinistra (**F**) sul piano ed abbassare i respettivi supporti (**G**); inserire la testata destra (**E**) sulla guida (**H**).

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it

Serrare i pomelli di fissaggio (**I**) e ripetere la stessa operazione per la testata di sinistra (**F**); fissare sul bordo del banco le aste di troncatura (**L**) per mezzo delle viti (**M**) facendo coincidere il piano del tavolo e lo spigolo dell'asta. Allentare le maniglie (**N**) e regolare i supporti in corrispondenza dei 5 cm (1″ $^{31/32}$) indicati sulle guide (**O**) e serrare le maniglie (**N**).

Posizionare le guide (**O**) con lo zero in corrispondenza dello spigolo delle aste (**L**); successivamente fissare al banco le guide (**O**) mediante le viti di fissaggio (**P1**). Allentare le maniglie (**N**) e regolare i supporti in corrispondenza dei 9 cm (3″ $^{35/64}$) indicati sulle guide (**O**) e serrare le maniglie (**N**). Fissare al banco le guide (**O**) mediante le viti di fissaggio (**P2**).

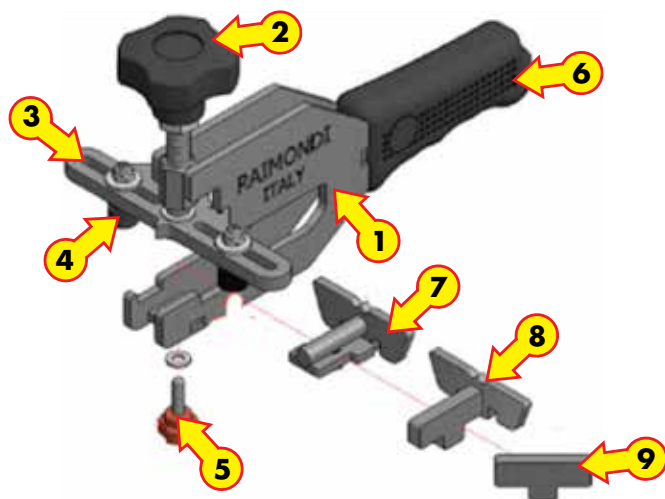
Allentare le maniglie (**N**) e regolare i supporti in corrispondenza dello zero indicato sulle guide (**O**) e serrare le maniglie (**N**); Fissare al banco le guide (**O**) mediante le viti di fissaggio (**P3**).
Allentare le maniglie (**N**) e verificare la scorrevolezza del "FREE-CUT" sulle guide.

7.1.1.b Utilizzo con kit di fissaggio a banco

UTILIZZABILE PER LASTRE DI SPESSORE MASSIMO 6 MM (15/64").

Allentare le maniglie (**A**) da entrambi i lati. Posizionare il "FREE-CUT" alla misura a cui si desidera effettuare il taglio aiutandosi con gli indicatori (**B**) e successivamente bloccare le maniglie. Sollevare il "FREE-CUT" fino a contatto dei magneti che lo mantengono in posizione. Inserire la lastra (**C**) da tagliare sotto al "FREE-CUT" posizionandola con il bordo in coincidenza dello spigolo di troncatura (**D**).

Se si stanno utilizzando le aste di troncatura, sollevare i riferimenti (**E**) per aiutarsi nel posizionamento. Abbassare il "FREE-CUT" fino a contatto del materiale; se necessario serrare le ventose. Per la fase di incisione, fare riferimento a quanto riportato nel paragrafo di utilizzo del "FREE-CUT". Infine sollevare il "FREE-CUT" e posizionare la lastra in modo che la linea di incisione sia in corrispondenza dello spigolo di troncatura e procedere allo spacco.

7.1.2 Pinza per alti spessori

La pinza di troncatura è un dispositivo studiato per troncare lastre (ceramica, porcellanato, ecc) precedentemente incise.

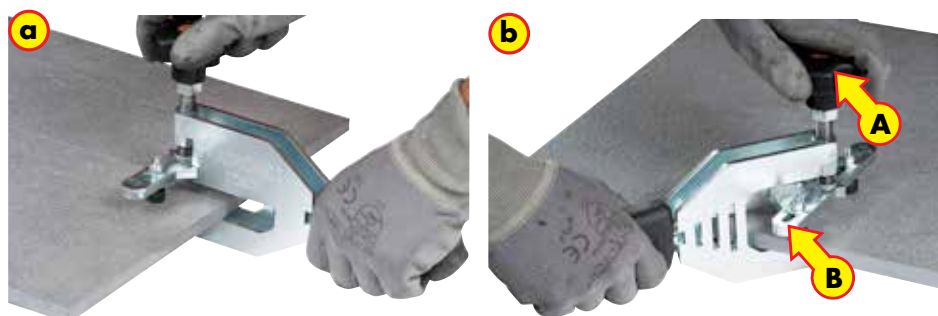
7.1.2.a Utilizzo

1 ***Corpo pinza***
2 ***Pomello pressori***
3 ***Supporto pressori***
4 ***Pressori***
5 ***Pomello troncatore***
6 ***Impugnatura***
7 ***Troncatore tondo con squadra***
8 ***Troncatore piatto con squadra***
9 ***Troncatore piatto senza squadra***

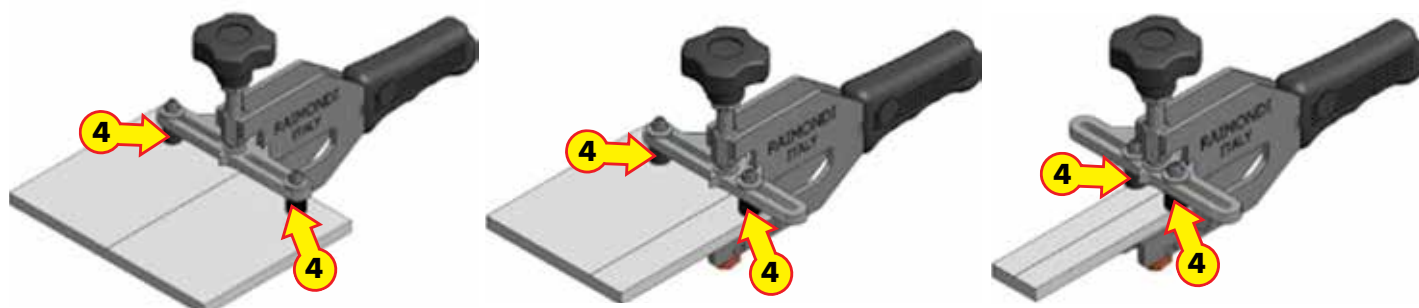
Scelta del troncatore e della posizione del supporto pressori

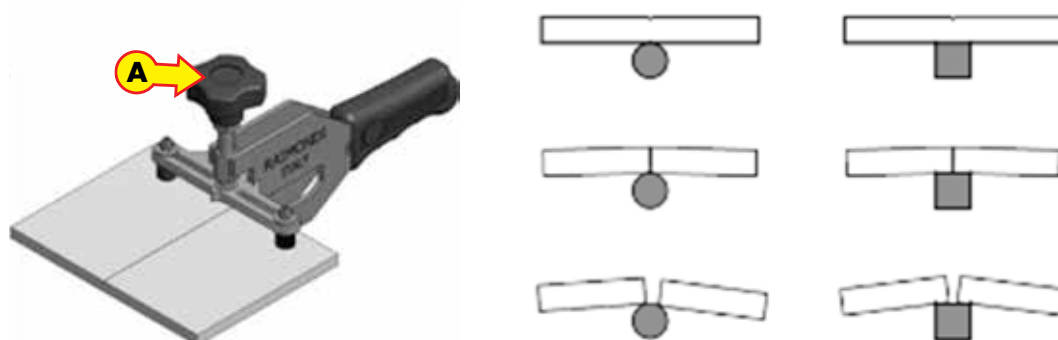
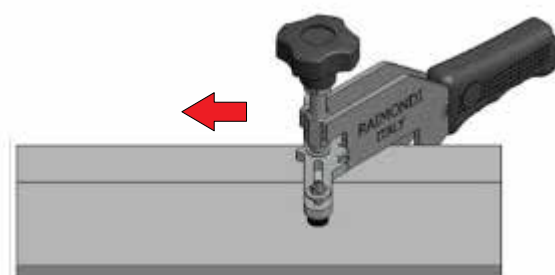
- *Troncatura di larghezza superiore a 5 cm (1 31/32″) di materiali elastici utilizzare il troncatore piatto con squadra (**8**) e supporto pressori (**3**) a 90°.*
- *Troncatura di larghezza superiore a 5 cm (1 31/32″) di materiali rigidi utilizzare il troncatore tondo con squadra (**7**) e supporto pressori (**3**) a 90°.*
- *Troncatura di larghezza inferiore a 5 cm (1 31/32″) utilizzare il troncatore piatto senza squadra (**9**) orientandolo a 45° e supporto pressori (**3**) a 45°.*
- *Troncatura punta-punta (diagonale) utilizzare il troncatore piatto senza squadra e supporto pressori (**3**) a 90°.*

Montaggio del troncatore

Aprire completamente la pinza svitando il pomello (**A**). Posizionare il troncatore scelto in posizione e serrare il pomello troncatore (**A**).

Posizionamento del supporto pressori

Il supporto pressori può essere posizionato a 90° (**a**) o a 45° (**b**). Per passare da una posizione all'altra avvitare completamente il pomello (**A**) fino a che il supporto pressori (**B**) sia libero di ruotare (**b**) portarlo in posizione e svitare il pomello (**A**) per farlo risalire sulla guida.

Posizionamento dei pressori (4)

I pressori (**4**) devono essere posizionati a seconda delle larghezze di taglio tenendoli il più possibile distanti tra loro ma comunque all'interno del materiale.

Esecuzione della troncatura

Posizionare la pinza in modo che il troncatore si trovi esattamente in corrispondenza della linea di incisione, aiutandosi con gli indicatori della squadra o del supporto pressori. Avvitare gradualmente e in modo costante il pomello (**A**) fino ad avvertire il suono della frattura.
Svitare il pomello e posizionare la pinza dalla parte opposta del materiale e ripetere l'operazione; continuare ad avvitare il pomello facendo avanzare la frattura fino alla parte opposta.

Nel caso di tagli di larghezza inferiore a 5 cm (1 31/32") far avanzare la frattura spostando la pinza lateralmente al materiale.

7.1.3 Dispositivo "FREE-FLEX"

GLI ACCESSORI NON POSSONO ESSERE UTILIZZATI PER ALTRI TIPI DI MATERIALI O USI. E' PROIBITO L'UTILIZZO CON DISCHI PER TAGLIO LEGNO, ALLUMINIO E FERRO. LA RAIMONDI S.P.A. NON SI RITERRA' RESPONSABILE DEI DANNI DIRETTI O INDIRETTI DERIVANTI DA USO IMPROPRIO DEGLI ACCESSORI.

ASSICURARSI CHE L'ACCESSORIO SIA SCOLLEGATO DALLA RETE ELETTRICA.

Il dispositivo "FREE-FLEX" viene utilizzato per il taglio di lastre di grandi dimensioni in ceramica, porcellanato, pietre naturali con spessore massimo di 12 mm (15/32") ;questo è stato progettato per essere installato sulla guida di taglio della "FREE-CUT".

7.1.3.a Utilizzo

DA UTILIZZARE UNICAMENTE CON ASPIRATORE COLLEGATO.

VERIFICARE CHE LA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE DELLA RETE CORRISPONDA AI DATI TARGHETTA MOTORE.

DA UTILIZZARE UNICAMENTE ABBINATO ALLA GUIDA DI TAGLIO.

Posizionamento della guida

Posizionare la lastra da tagliare sul piano e posizionarvi sopra la guida di taglio (**A**). Inserire il "FREE-FLEX" (**B**) sulla guida (**A**); tracciare all'estremità della lastra la porzione da asportare.

Posizionare il disco (**C**) in coincidenza della linea tracciata e serrare la ventosa agendo sulla maniglia (**D**); rilevare la distanza tra la guida (**A**) e il bordo della lastra e riportarla all'altra estremità. Bloccare le altre ventose agendo sulle maniglie.

Taglio

PER EVITARE LA CADUTA O ROTTURA DELLA LASTRA, SONO NECESSARIE DUE PERSONE.

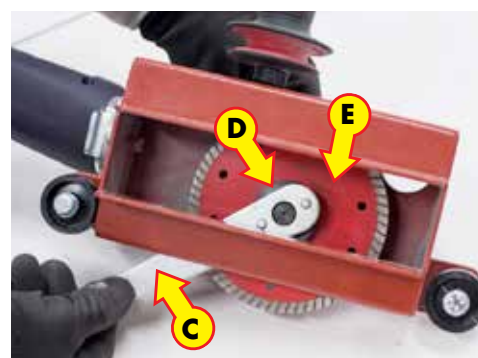
Per garantire un taglio lineare è necessario utilizzare dischi in buono stato, mantenere una velocità di avanzamento costante e proporzionata allo spessore ed alla tipologia del materiale da tagliare. Per ottimizzare la durata del disco diamantato si consiglia di fare una pausa di qualche secondo ogni 25 cm (10") di taglio.

Innestare il tubo d'aspirazione alla bocca d'aspirazione (**E**). Avviare l'aspiratore. Avviare la smerigliatrice ed iniziare il taglio. Avanzare con velocità costante rallentando a 5 cm (2") dalla fine taglio.
I bordi del taglio possono essere rifiniti con tamponi diamantati.

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it

7.1.3.b Sostituzione del disco

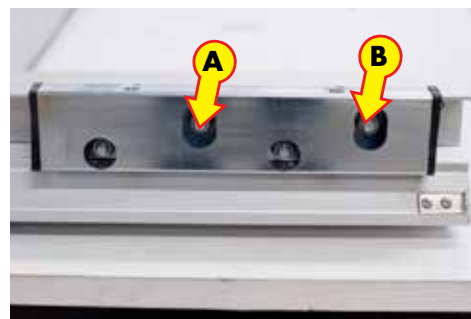
PER QUESTA OPERAZIONE INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE.

PER QUESTE OPERAZIONI ASSICURARSI CHE L'ACCESSORIO SIA SCOLLEGATO DALLA RETE ELETTRICA.

Rimuovere le viti (**A**) e togliere il supporto carrucole (**B**). Bloccare l'albero porta disco, per mezzo del apposito bottone presente sulla smerigliatrice, e con la chiave di corredo (**C**) svitare la ghiera blocca disco (**D**). Montare il nuovo disco (**E**) rispettando il senso di rotazione indicato dalla freccia incisa sul disco stesso. Rimontare il supporto carrucole.
Verificare il corretto montaggio facendo ruotare manualmente il disco.

7.1.3.c Registrazione carrucole

PER QUESTA OPERAZIONE INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE.

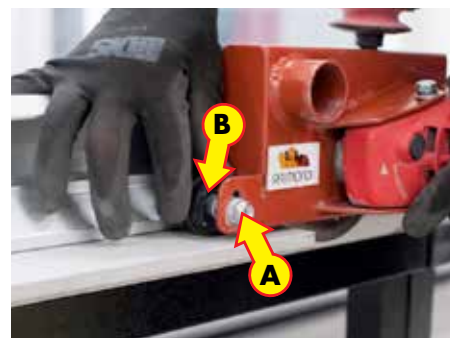
PER QUESTE OPERAZIONI ASSICURARSI CHE L'ACCESSORIO SIA SCOLLEGATO DALLA RETE ELETTRICA.

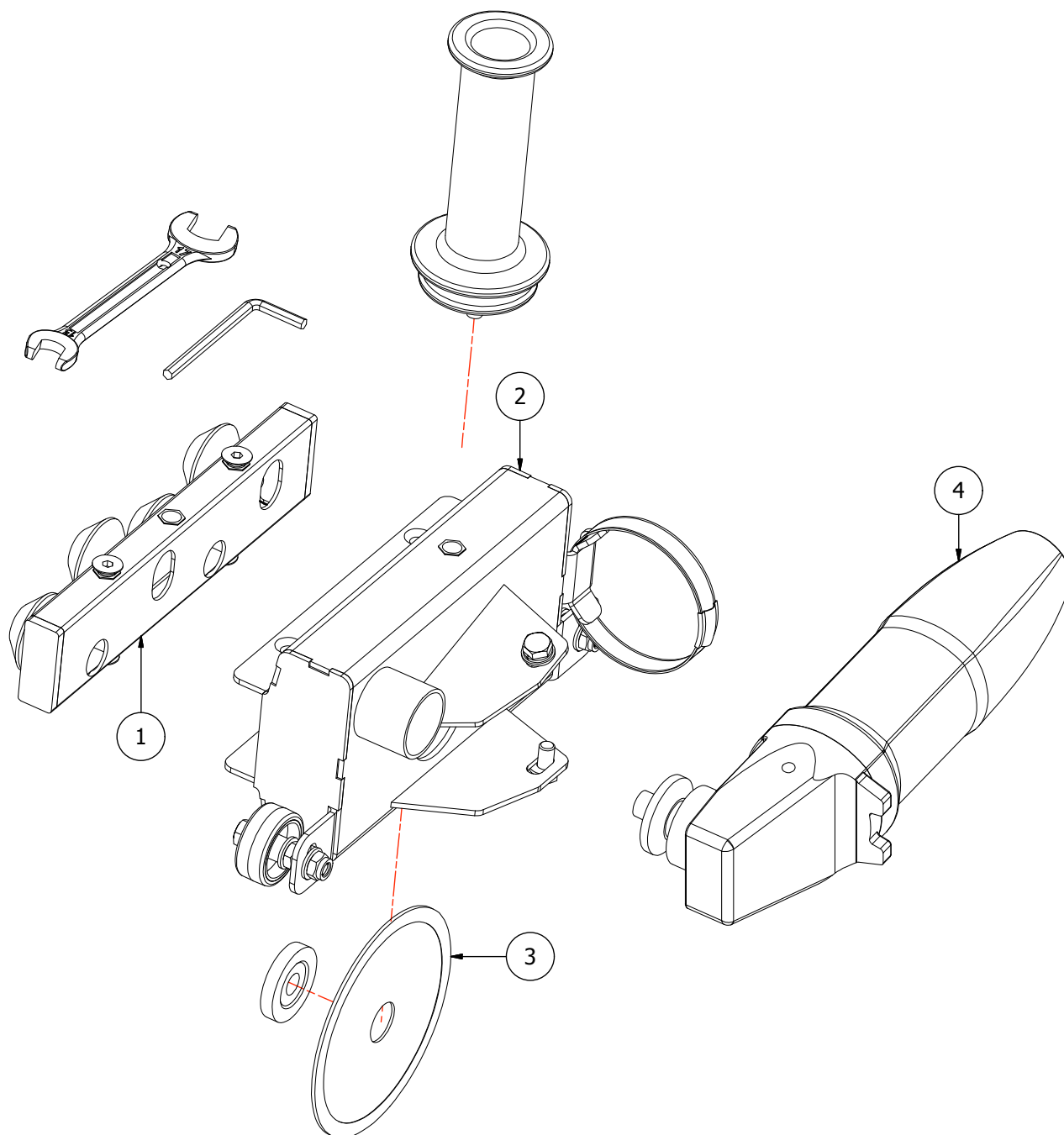
Togliere il porta carrucole come indicato nel capitolo cambio disco diamantato.
Inserire il porta carrucole sulla guida di taglio. Allentare la vite di fissaggio della carrucola (**A**) e registrare la carrucola. A registrazione avvenuta bloccare la carrucola serrando la vite.
Ripetere le stesse operazioni per la carrucola (**B**).

7.1.3.d Registrazione ruote

PER QUESTA OPERAZIONE INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE.

PER QUESTE OPERAZIONI ASSICURARSI CHE L'ACCESSORIO SIA SCOLLEGATO DALLA RETE ELETTRICA.

Per la registrazione delle ruote è necessario rimuovere il disco di taglio e allentare la vite (**A**) della ruota anteriore (**B**). Procedere alla regolazione della ruota (**B**) in modo che sia in appoggio al materiale e serrare la vite (**A**). Ripetere la stessa operazione sulla ruota posteriore.

Verificare la buona regolazione muovendosi sul materiale senza modificare l'assetto del dispositivo.

7.1.3.e Parti di ricambio

ELEM.	COD. ARTICOLO	DESCRIZIONE
1	169GTS01A	GRUPPO SCORRIMENTO X 169GTF
2	169GTS02A	GRUPPO PORTA FLEX PER 169GTF
3	179CCT125	DISCO DIAMANTATO 0125MM F22,2MM TURBO
4	299FLEX	SMERIGLIATRICE 1200W 230V 50 60HZ12
4.1	299FLEX110V	SMERIGLIATRICE 850W 110V 50/60HZ (GB)
4.2	299FLEX110VUSA	SMERIGLIATRICE 1050W 120V 50/60HZ SP.USA

7.1.4 Dispositivo "FREE-FLEX 45°"

DA UTILIZZARE UNICAMENTE CON ASPIRATORE COLLEGATO.

VERIFICARE CHE LA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE DELLA RETE CORRISPONDA AI DATI TARGHETTA MOTORE.

DA UTILIZZARE UNICAMENTE ABBINATO ALLA GUIDA DI TAGLIO.

Il dispositivo "FREE-FLEX 45°" viene utilizzato per smussare lastre di grandi dimensioni in ceramica,porcellanato, pietre naturali con spessore minimo di 5 mm (13/64") e massimo di 12 mm (15/32"); questo è stato progettato per essere installato sulla guida di taglio della "FREE-CUT".

7.1.4.a Utilizzo

Posizionamento della guida

Posizionare la lastra da tagliare sul piano e posizionarvi sopra la guida di taglio (**A**). Posizionare correttamente la barra con l'aiuto dei riferimenti (**B**).

Serrare le ventose agendo sulle maniglie (**C**); inserire il "FREE-FLEX 45°" (**D**) sulla guida (**A**).

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it

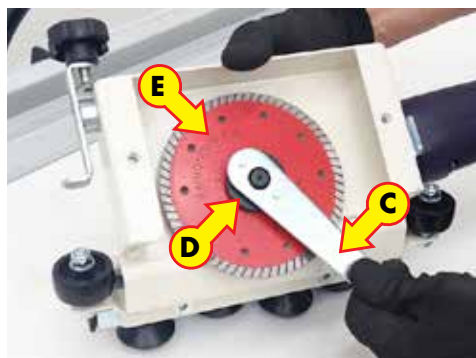
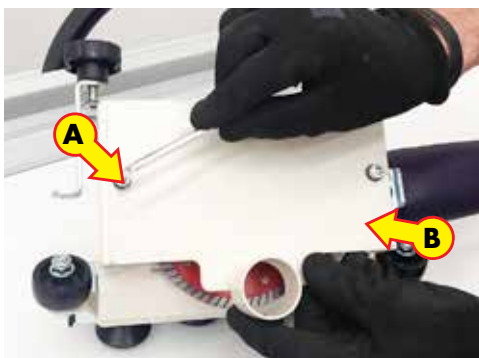
Taglio

Per garantire una smussatura lineare è necessario utilizzare dischi in buono stato, mantenere una velocità di avanzamento costante e proporzionata allo spessore ed alla tipologia del materiale da tagliare. Per ottimizzare la durata del disco diamantato si consiglia di fare una pausa di qualche secondo ogni 25 cm (10″) di taglio.

Innestare il tubo d'aspirazione alla bocca d'aspirazione (**E**). Avviare l'aspiratore.
Avviare la smerigliatrice ed iniziare la smussatura. Avanzare con velocità costante rallentando a 5 cm (2″) dalla fine smusso.

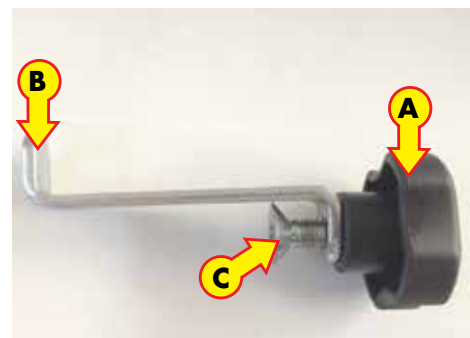
7.1.4.b Sostituzione del disco

PER QUESTA OPERAZIONE INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE.

PER QUESTE OPERAZIONI ASSICURARSI CHE L'ACCESSORIO SIA SCOLLEGATO DALLA RETE ELETTRICA.

Rimuovere le viti (**A**) e togliere il carter di protezione (**B**). Bloccare l'albero porta disco,per mezzo del apposito bottone presente sulla smerigliatrice, e con la chiave di corredo (**C**) svitare la ghiera blocca disco (**D**). Montare il nuovo disco (**E**) rispettando il senso di rotazione indicato dalla freccia incisa sul disco stesso. Rimontare il carter di protezione (**B**).
Verificare il corretto montaggio facendo ruotare manualmente il disco.

7.1.4.c Registrazione riferimento

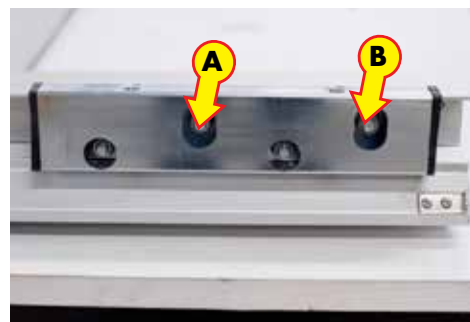
PER QUESTA OPERAZIONE INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE.

Per la registrazione è necessario eseguire uno smusso di prova posizionando la guida di taglio sulla lastra fino ad ottenere lo smusso desiderato.
Svitare il pomello (**A**) ed accostare il riferimento (**B**) alla guida di di taglio. Registrare la vite (**C**) fino a farla toccare il bordo smussato della lastra. Serrare il pomello (**A**).

7.1.4.d Registrazione carrucole

PER QUESTA OPERAZIONE INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE.

PER QUESTE OPERAZIONI ASSICURARSI CHE L'ACCESSORIO SIA SCOLLEGATO DALLA RETE ELETTRICA.

Per la registrazione delle carrucole è sufficiente togliere il porta carrucole dal dispositivo ed inserire il porta carrucole sulla guida di taglio. Allentare la vite di fissaggio della carrucola (**A**) e registrare la carrucola.
A registrazione avvenuta bloccare la carrucola serrando la vite.
Ripetere le stesse operazioni per la carrucola (**B**).

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it

7.1.4.e Registrazione ruote

PER QUESTA OPERAZIONE INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE.

PER QUESTE OPERAZIONI ASSICURARSI CHE L'ACCESSORIO SIA SCOLLEGATO DALLA RETE ELETTRICA.

Per la registrazione delle ruote è necessario rimuovere il disco di taglio e allentare la vite (**A**) della ruota anteriore (**B**). Procedere alla regolazione della ruota (**B**) in modo che sia in appoggio al materiale e serrare la vite (**A**). Ripetere la stessa operazione sulla ruota posteriore.

Verificare la buona regolazione muovendosi sul materiale senza modificare l'assetto del dispositivo.

7.1.4.f Parti di ricambio

ELEM.	COD. ARTICOLO	DESCRIZIONE
1	169GTS01A	GRUPPO SCORRIMENTO X 169GTF
2	169GTS03A	GRUPPO PORTA FLEX PER 169GTG 45°
3	169GTS04A	RIFERIMENTO PER 169GTG 45°
4	179CCT125	DISCO DIAMANTATO 0125MM F22,2MM TURBO
5	299FLEX	SMERIGLIATRICE 1200W 230V 50 60HZ
5.1	299FLEX110V	SMERIGLIATRICE 850W 110V 50/60HZ (GB)
5.2	299FLEX110VUSA	SMERIGLIATRICE 1050W 120V 50/60HZ SP.USA